

İÇİNDEKİLER

MAKİNELER İÇİN CE UYGUNLUK BEYANI	2
KURULUMCUYA UYARILAR	2
1. TARİFLER VE TEKNİK ÖZELLİKLER	3
2 ELEKTRİK HAZIRLIKLARI	4
3 BARIYER BOYUTLARI.....	4
4 OTOMATİK SİSTEMİN KURULUMU.....	4
4.1 ÖN KONTROLLER	4
4.2 Montaj plakası DUVARI	4
4.3 MEKANİK KURULUM.....	4
5 BAŞLATMA.....	6
5.1 DENGELEME YAYININ AYARLANMASI.....	6
5.2 KONTROL PANOSUNA BAĞLANTI	6
5.3 AKTARILAN TORKUN AYARLANMASI.....	6
5.4 HAREKET SINIRLAYICI YAVAŞLAMASININ AYARLANMASI.....	6
5.5 OTOMATİK SİSTEM TESTİ.....	7
6 ELLE ÇALIŞTIRMA MODU.....	7
7 NORMAL ÇALIŞMA MODUNA GERİ DÖNÜLMESİ.....	7
8 BAKIM	7
8.1 ÖN KONTROLLER	7
8.2 EMNİYET APARATLARININ KONTROL EDİLMESİ	7
8.3 YAĞ DOLDURMAK.....	7
8.4 HAVA ALMA İŞLEMİ	7
9 ONARIMLAR	7
10 SAĞ (SOL) VERSİYON BARIYERİN SOL (SAĞ) VERSİYONA DÖNÜŞTÜRÜLMESİ.....	8
11 MEVCUT AKSESUARLAR	9
11.1 VANDALİZM ÖNLEYİCİ VALF	9
11.2 OTOMATİK EMNİYET SÜRGÜSÜ.....	9
11.3 ÇATAL DESTEK.....	9

Bu yönergelerin okunması hakkında notlar

Ürünü kurmaya başlamadan önce bu kurulum kılavuzunu sonuna kadar okuyunuz.



sembolü ilgili notun kişilerin güvenliği ve otomasyon sisteminin iyi durumda muhafaze edilmesi için önemli olduğunu gösterir.



sembolü dikkatinizi ürünün özellikleri ve operasyonu ile ilgili notlara çekmek amacıyla kullanılmaktadır.

MAKİNELER İÇİN CE UYGUNLUK BEYANI (DİREKTİF 98/37/EC)

Üretici: FAAC S.p.A.

Adres: Via Benini, 1 - 40069 Zola Predosa BOLOGNA - ITALY

Beyan: 620 SR Modeli Bariyer

- Direktif 98/37/EEC ve takip eden değişikliklik 91/368 EEC, 93/44 EEC ve 93/68 EEC; hükümlerine göre bir makineye entegre edilmek veya başka bir makineyle birleştirilerek bir makine oluşturmak üzere üretilmiştir;
- ve aşağıdaki EEC direktiflerinin güvenlik gerekliliklerine uygundur:

2006/95/EC Low Voltage Direktif
2004/108/EC Electromagnetic Compatibility Direktif

Ayrıca üretici makinenin entegre edileceği ya da parçası olacağı makineler tanımlanmadan ve Direktif 89/392/EEC ve takip eden ilgili değişikliklerin koşullarına ve 24 Haziran 1996 tarihli 459 no'lu Başkanlık Kararnamesi hükümlerine göre İtalyan Ulusal yasalarına uyarlandığı beyan edilmeden hizmete sokılmaması gerektiğini beyan eder.

Bologna, 01 Mart 2008

Müdür
A. Bassi

KURULUMCUYA UYARILAR

GENEL GÜVENLİK YÜKÜMLÜLÜKLERİ

- DİKKATI Kişisel güvenliğinizi sağlamak için aşağıdaki yönergeleri dikkatle okuyun. Ürünün yanlış kurulumu ve kullanımı kişisel yaralanmalara sebep olabilir.**
- Ürünü kurmadan önce yönergeleri dikkatle okuyun.
- Paketleme malzemeleri (plastik, polistiren vb.) potansiyel bir tehlikedir ve çocuklardan uzak tutulması gerekir.
- İleride kullanmak üzere bu yönergeleri saklayın.
- Bu ürün yalnızca bu belgede belirtilen amaç için kullanılmak üzere tasarlanmış ve üretilmiştir. Burada açıkça ifade edilmeyen diğer kullanımları ürünün iyi durumunu/çalışmasını bozabilir ve/veya tehlike yaratabilir.
- FAAC Otomasyon sisteminin amacının dışında ve uygun olmayan kullanımları için sorumluluk kabul etmez.
- Ekipmanı patlayıcı bir atmosferde kurmayın: alev alabilir gaz veya dumanların varlığı güvenlik için ciddi bir tehlikedir.
- Mekanik yapı elemanları EN 12604 ve EN 12605 standartlarının gereklerine uygun olmalıdır.
Ulusal yasal gerekliliklere ilaveten, AB dışındaki ülkeler yeterli güvenlik seviyesini temin etmek için yukarıda belirtilen standartları takip etmelidir.
- FAAC motorize edilecek kapatma elemanlarının yapısındaki teknik standartların incelenmesiyle ilgili eksiklikler ve kullanım sırasında oluşabilecek deformasyonlarla ilgili olarak sorumlu tutulamaz.
- Kurulum EN 12453 ve EN 12445 standartlarına uygun olarak gerçekleştirilmelidir.
Ulusal yasal gerekliliklere ilaveten, AB dışındaki ülkeler yeterli güvenlik seviyesini temin etmek için yukarıda belirtilen standartları takip etmelidir.
- Sistem üzerinde herhangi bir işlem gerçekleştirilmeden önce elektrik gücünü kesiniz.
- Otomatik sistemin şebeke güç kaynağı, bağlantı açıklık mesafesi 3mm veya daha fazla olan bir tüm kutuplu anahtarla yapılmalıdır. Tüm kutuplu devre şalteri bulunan bir 6A termal şalterin kullanımı tavsiye edilmektedir.
- 0.03 A devreye girme eşikli bir diferansiyel anahtarını sistem girişine takıldığından emin olun.
- Topraklama sisteminin en son teknolojiye sahip olduğundan ve kapatma sisteminin metal parçalarına temas ettiğinden emin olun.
- Otomatik sistemde tork kontrol tipli iç kırılma önleme güvenlik cihazı vardır. Bunun devreye girme eşikliği 10. Maddede verilen Standartlarda belirtilen gerekliliklere göre kontrol edilmelidir.
- Güvenlik cihazları (EN 12978) çarpma, sıkışma ve kesme tehlikeleri gibi **mekanik hareketlerin** oluşturduğu tehlikelerden korur.
- Yukarıdaki 16. Maddede tarif edilen cihazlara ilaveten her bir kurulumda en az bir flaşör lamba (örn. FAAC IŞIĞI) ve bir uyarı işareti çerçeve yapısına uygun şekilde takılmalıdır.
- FAAC orijinal parçaları kullanılmazsa FAAC otomatik sistemin güvenliği ve etkin çalışmasıyla ilgili sorumlulukları kabul etmez.
- Bakım için yalnızca FAAC orijinal parçaları kullanın.
- Otomatik sistem bileşenlerini hiçbir şekilde modifiye etmeyin.
- Kurulumcu acil durumlarda sistemin manüel çalıştırılmasıyla ilgili bütün bilgileri sağlamalı ve ürünle birlikte verilen son kullanıcı uyarı yönergelerini teslim etmelidir.
- Çalışırken çocukları, yetişkinleri ve nesnelere üründen uzak tutun.
- Otomatik sistemin kasıtsız olarak çalıştırılmasını önlemek için uzaktan kumanda ve diğer pals jeneratörlerini çocuklardan uzak tutun.
- Kapının altından durmaksızın geçişe yalnızca sistem çalışmadığı zamanlarda izin verilir.
- Otomatik sistem son kullanıcı tarafından tamir edilemez ve ayarlanamaz: bu işlemler yalnızca kalifiye personel tarafından gerçekleştirilebilir.
- Bakım: en az altı ayda bir sistemin fonksiyonel kontrolü yapılmalıdır; bırakma ve güvenlik aygıtlarının iyi çalışmasına özellikle dikkat edin (öngörülmediğinde motorun itiş gücü dahil).
- Yönergelerde açıkça belirtilmeyen hiçbir şeyin yapılmasına izin verilmez.**

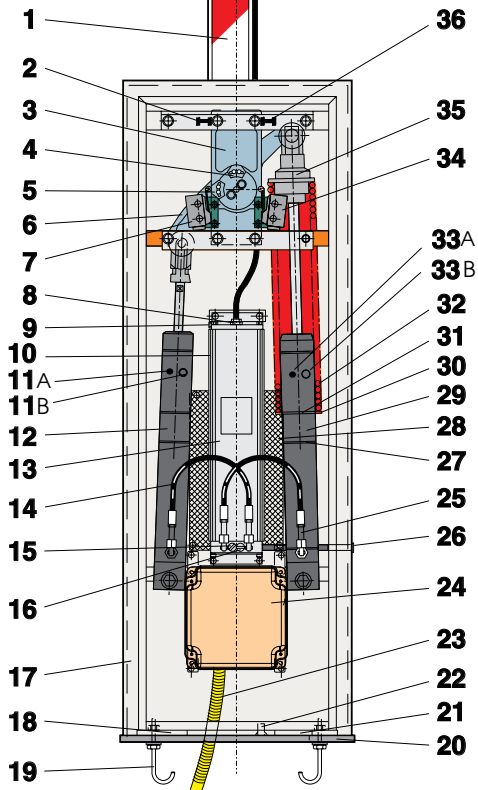
OTOMATİK SİSTEM 620 SR

Otomatik sistem, içinde bir hidrolik kontrol ünitesinden ve külbütör vasıfıyla kolu döndüren iki pistonundan oluşan motor bulunan çelik bir direkten oluşur. Kol, daldırma pistonlarından birisine takılmış olan dengeleme yayı sayesinde dengede kalır. Elektronik kontrol ünitesi de gövdenin içinde, su geçirmez bir bölmede bulunur.

38
Sistem ayarlanabilir bir ezilme önleyici emniyet aparatı ile birlikte tedarik edilir; ayrıca, kolu herhangi bir pozisyonda durduran ve kilitleyen bir aparata ve elektrik kesintilerinde ve arıza durumlarında kullanım için pratik bir manuel çözme kumandasına da sahiptir.

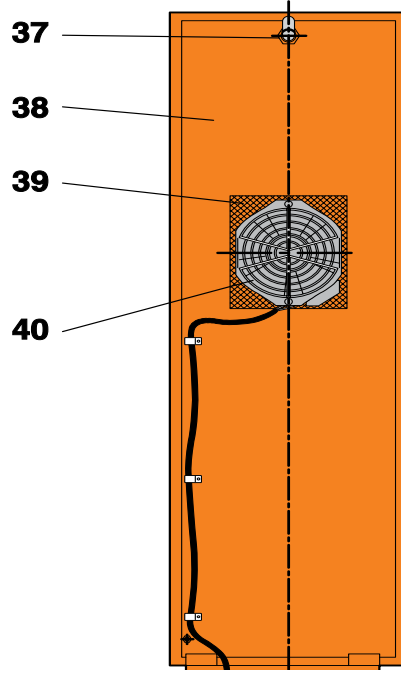


620 SR otomatik sistemleri araca erişimi kontrol etmek için tasarlanmış ve inşa edilmiştir. Başka bir amaç için kullanmayın



- | | |
|--|---|
| 1 Kol | 18 Kablolar için delik Sol |
| 2 Hareket sınırlayıcı mekanik durdurma aparatı | 19 Bağlantı kolu |
| 3 Tahrik aktarım ünitesi | 20 Montaj plakası |
| 4 Ayarlanabilir hareket sınırlayıcı kamı Sağ | 21 Kablolar için delik Sağ |
| 5 Ayarlanabilir hareket sınırlayıcı kamı Sol | 22 Topraklama konektörü sabitleme vidası |
| 6 Külbütör | 23 Kablo döşeme klifi |
| 7 Sola hareket sınırlama aparatı | 24 Elektronik kontrol paneli |
| 8 Yağ doldurma tapası | 25 Besleme borusu Sağ |
| 9 Havalandırma vidası | 26 Manuel çözme |
| 10 Soğutma kanatçıkları | 27 Yay destek pozisyonu, uzunluk 460 mm |
| 11A Piston hava alma vidası - sol | 28 Hava girişleri için koruyucu ızgara |
| 11B Sol yavaşlama ayar vidası | 29 Piston sağ |
| 12 Piston - sol | 30 Yay destek pozisyonu, uzunluk 400 mm |
| 13 Hidrolik kontrol ünitesi | 31 Dengeleme yayı desteği |
| 14 Besleme borusu - sol | 32 Dengeleme yayı |
| 15 KAPANMA by-pass vidası | 33A Piston hava alma vidası - sol RH |
| 16 AÇILMA by-pass vidası | 33B Sağ yavaşlama ayar vidası |
| 17 Direk | 34 Hareket sınırlama aparatı Sağ |
| | 35 Dengeleme ayar halkası somunu |
| | 36 Hareket sınırlayıcı mekanik durdurma aparatı |

Şek. 1



- 37 Kilit
38 Kapak
39 Hava girişleri için koruyucu ızgara
40 - 41 Soğutma fanları

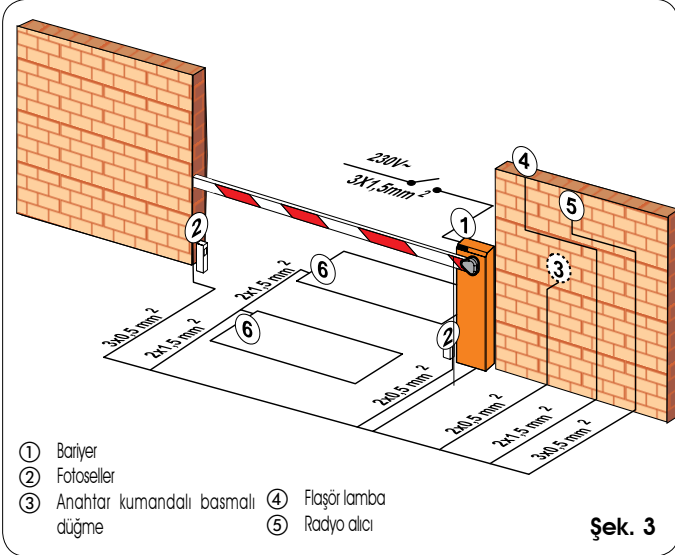
Şek. 2

1. TANIM VE TEKNİK ÖZELLİKLER

TEKNİK ÖZELLİKLER		
Güç kaynağı (Vac / Hz)	230 {+6% / -10%} / 50	
Çekilen güç (W)	220	
Çekilen akım (A)	1	
Yağ tipi	FAAC HP OIL	
Yağ miktarı (litre)	~2,5	
Sargı termal koruması (°C)	120	
Ezilme önleyici sistem	standart bay-pass valfleri	
Yavaşlama tipi	Elektronik	
Çalışma ortamı sıcaklığı (°C)	-20 / +55	
Kaput koruma işlemi	Cataphoresis	AISI 316 paslanmaz çelik
Kaput koruma	Polyester RAL 2004	
Koruma sınıfı	IP44	
Dürek boyutları UxYxG (mm)	Şek. 4 ve 5'e bakınız	
Kullanım sıklığı	100%	

2800 devir ELEKTRİK MOTORUNUN TEKNİK DETAYLARI	
Güç kaynağı (Vac{+6% / -%10}/Hz)	230 / 50
Çekilen güç (W)	200
Çekilen akım (A)	1

2 ELEKTRİK HAZIRLIKLARI



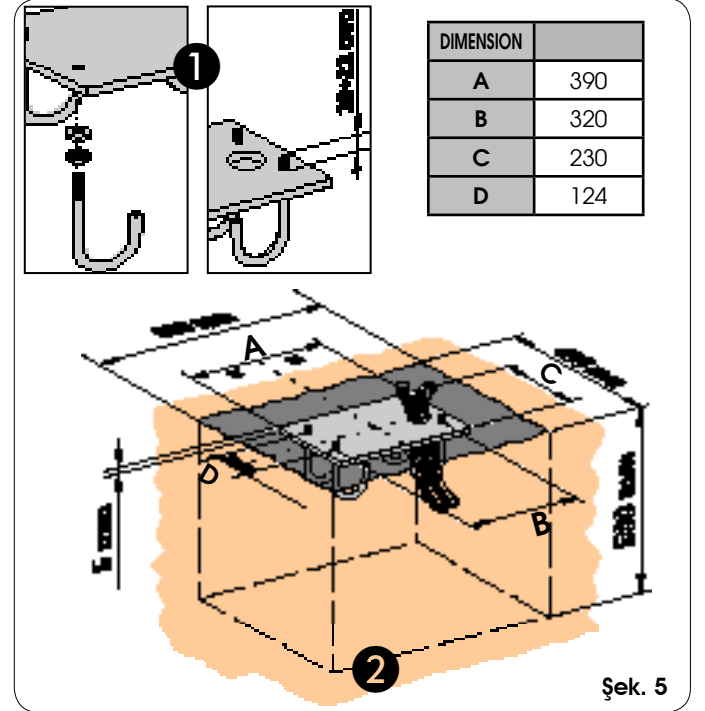
Kabloları döşemek için, yeterli sertlikte ve/veya esnek tüpler kullanın. Daima düşük voltaj ile çalışan aksesuarların kablolarını 230V ile çalışan elektrik kablolarından ayırın. Herhangi bir olumsuz etkileşimi önlemek için, ayrı kılıflar kullanın

4.2 Montaj plakası DUVARI

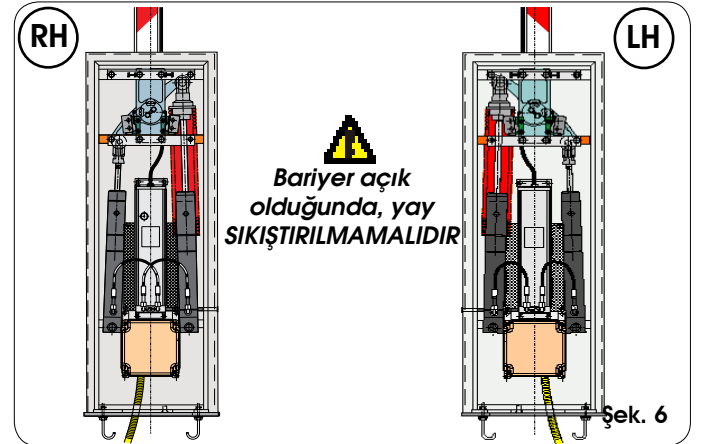
Montaj plakasının ETRAFINI BARIYER KAPAĞINA ERIŞİMİ KOLAYLAŞTIRMAK İÇİN DUVAR İLE ÇEVİRİN..

- 1) Montaj plakasını Şek. 5. ref. ①'de gösterildiği gibi toplayın.
- 2) Şek. 5 ref ② 'de gösterildiği gibi bir montaj plakası yapın (kili toprağa bakarak)
- 3) Montaj plakasının etrafını, elektrik kablolarının yerleştirilmesi için bir veya daha fazla kılıf bırakarak Şek. 5 ref. ②'te gösterildiği gibi duvarla çevirin. Bir su terazisi kullanarak, plakanın tam düz olduğunu kontrol edin.

Çimentonun kurumasını bekleyin.

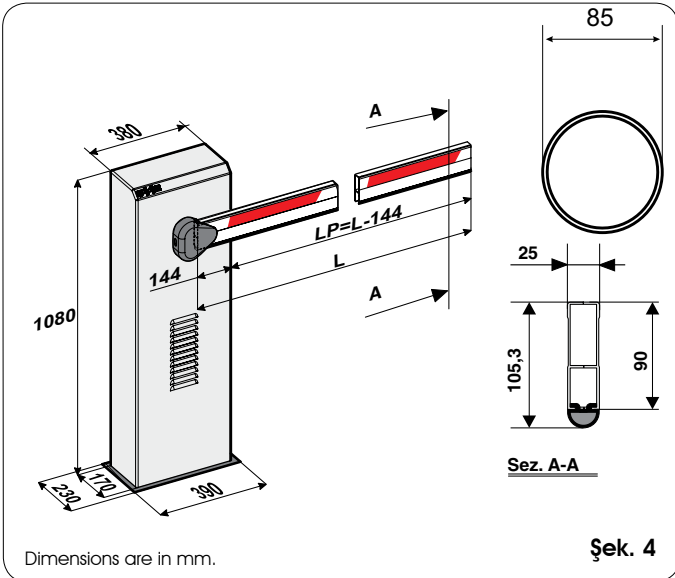


4.3 MEKANİK KURULUM



- 1) Verilen dört somunu (Şek. 7) kullanarak gövdesi montaj plakasına bağlayın ve bariyerin konfigürasyonunun Şekil 6'daki gibi kontrol edin. Gövdenin kapağının normal olarak binaya baktığını unutmayın.
- 2) Elle işlem motorun ü bölüm 6'da açıklandığı gibi ayarlayın.
- 3) Havalandırma vidalarını Şek. 8'de gösterildiği gibi sökün ve saklayın.
- 4) Verilen vidaları kullanarak kolu Şek. 9, 10 ve 11'de gösterildiği gibi takın (Dikdörtgen kolun lastik profili kapanma yönüne bakmalıdır (Şek. 10) ref. ①).
- 5) Açılma ve kapanma hareket sınırlama mekanik durdurucularını Şek. 21 ref. ①'e göre ayarlayın ve kolun dengesini paragraf 5'teki talimatları takip ederek doğrulayın.

3 BARIYER BOYUTLARI

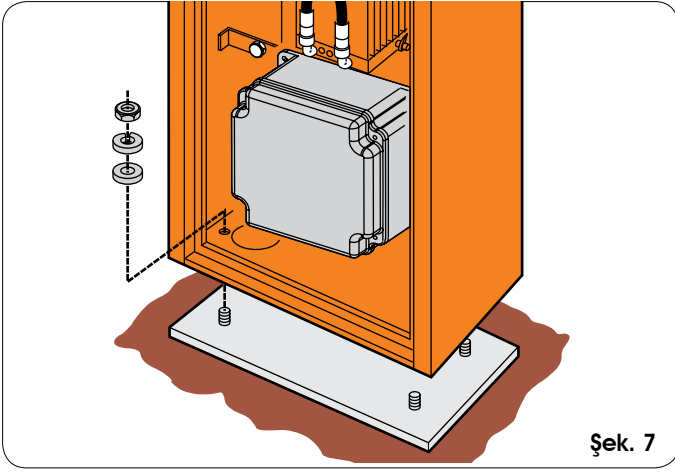


4 OTOMATİK SİSTEMİN KURULUMU

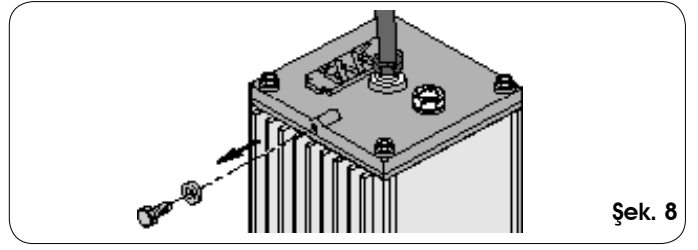
4.1 ÖN KONTROLLER

Emniyeti ve otomatik sistemin verimli şekilde çalışmasını sağlamak için, aşağıdaki koşulların sağlandığından emin olun:

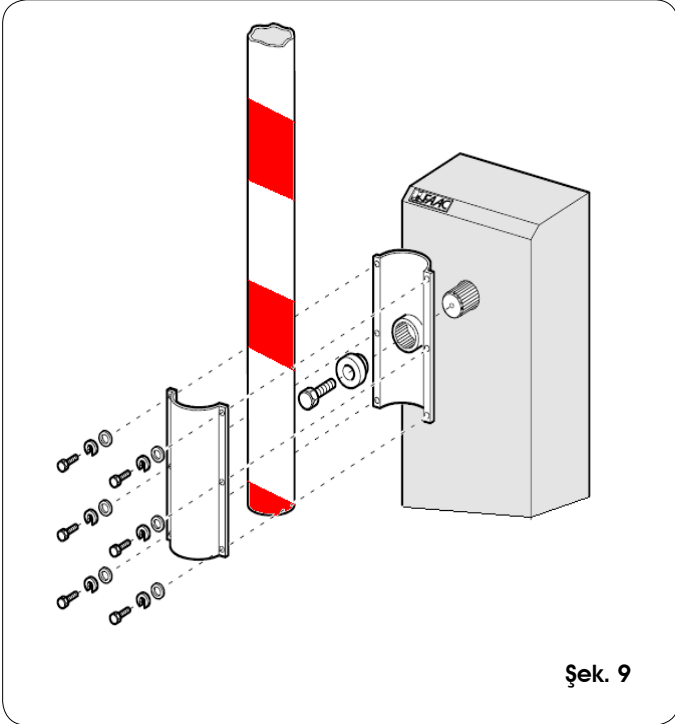
- Taşırken, hiçbir koşul altında kol herhangi bir engele veya tavadaki elektrik kablolarına takılmamalıdır.
- Toprak kaide desteğinin yeterince sabitlenmesine izin vermelidir.
- Destek kazma alanında herhangi bir boru veya elektrik kablosu olmamalıdır.
- Bariyer gövdesinin geçen araçlara karşı korumasız olması durumunda, mümkünse, kazara çarpmalara karşı yeterli koruma tedbirlerini alın.
- Gövdesi bağlamak için etkili bir topraklama socketinin olup olmadığını kontrol edin.



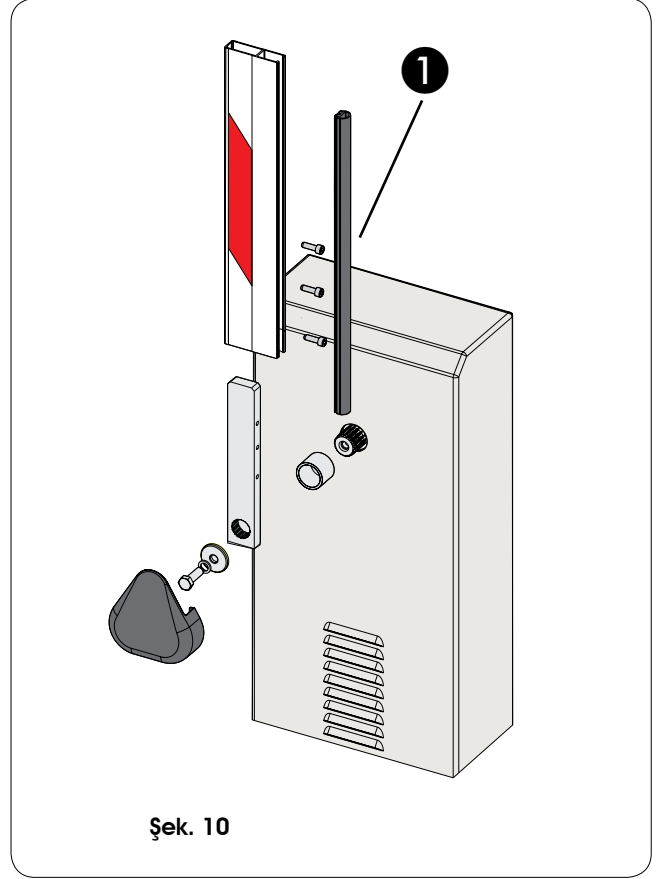
Şek. 7



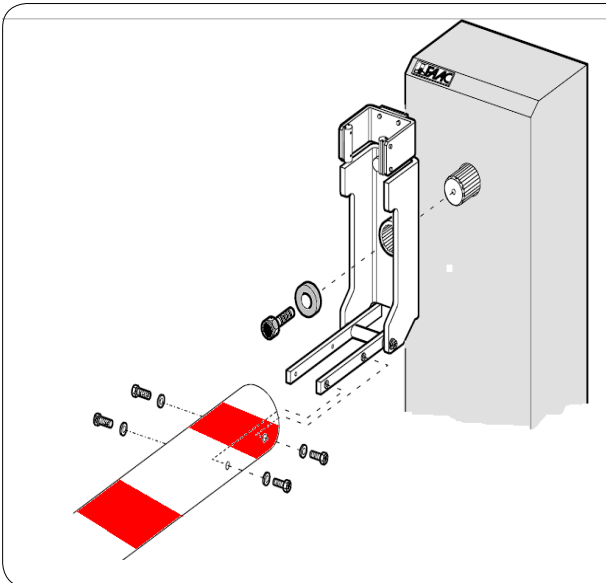
Şek. 8



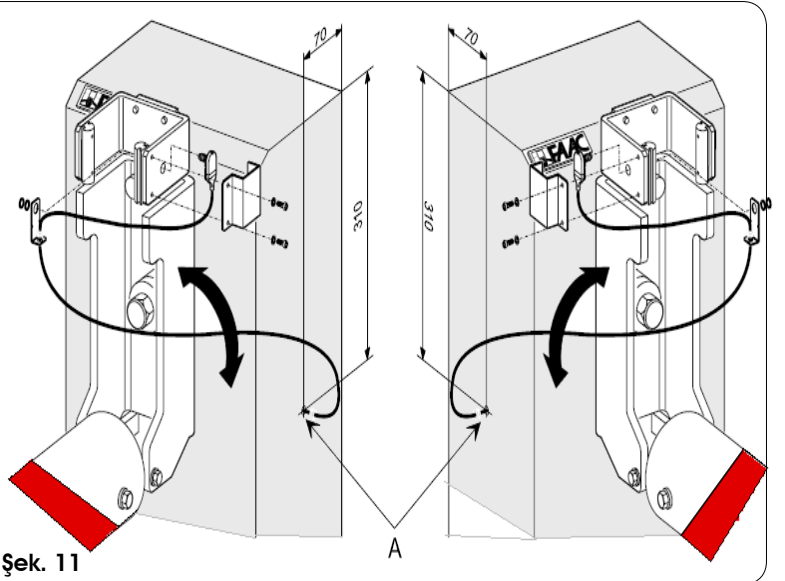
Şek. 9



Şek. 10



Şek. 11



5 BAŞLATMA

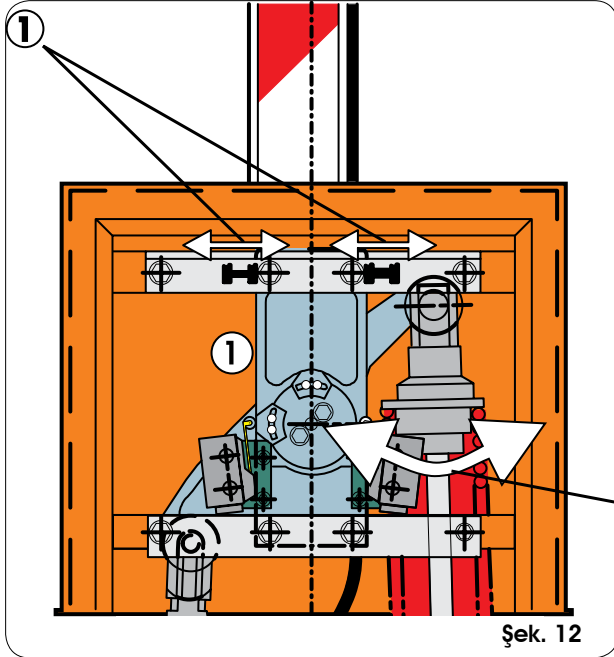
5.1 DENGELEME YAYININ AYARLANMASI.

Bariyer, siparişte belirtilen tam kol uzunluğu için halihazırda dengelenmiş olarak tedarik edilir.

(Kol çözülmüş haldeyken, 45°'de boşa kaldığında bariyer dengelenir)

Bariyer dengesinin herhangi bir hassas ayarı aşağıdaki şekilde yapılır:

- 1) Motorun çözülmüş olduğundan emin olun: bkz. bölüm 6.
- 2) Bariyer kapanma eğilimindeyse, yay ön yüklemeye halka somununu (Şek. 2 ref. ②) saat yönünde çevirin, açılma eğilimindeyse, saat yönünün tersine çevirin.



Şek. 12

5.2 KONTROL PANOSUNA BAĞLANTI



IMPORTANT: Before attempting any work on the control unit (connections, maintenance, etc), always turn off power. For the electrical connections, refer to the dedicated instructions of the control unit.

Observing the indications in fig.3, install the raceways and make the electrical connections from the control unit to the selected accessories.

Always separate power cables from control and safety cables (push-button, receiver, photocells, etc.).

5.3 AKTARILAN TORKUN AYARLANMASI

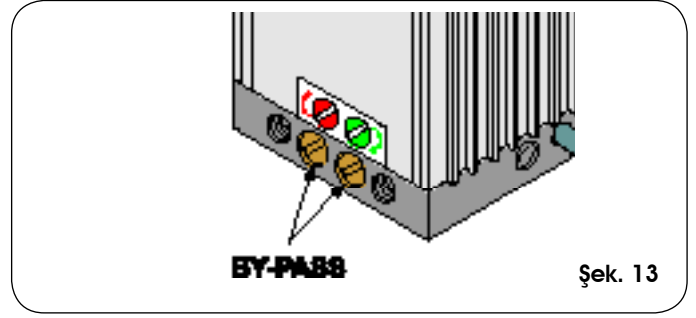
Aktarılan torku kontrol etmek için hidrolik sistemi ayarlamak amacıyla, iki bypass vidasını çevirin (Şek. 3).

Kırmızı vida kapanma hareketi torkunu kontrol eder.

Yeşil vida açılma hareketi torkunu kontrol eder. Torku artırmak için, vidaları saat yönünde çevirin.

Torku azaltmak için, vidaları saat yönünün tersine çevirin. Bariyer 620 SR'nin yavaşlaması fabrikada ayarlanmıştır. Ancak, küçük ayarlamalar gerekirse, ayar vidalarını çevirin Şek. 'de B ve 33B. Yavaşlamayı artırmak için saat yönünde, yavaşlamayı azaltmak için saat yönünün tersine çevirin.

ÖNEMLİ: Vidanın yarım tur çevrilmesi ayarlama için yeterlidir.



BY-PASS

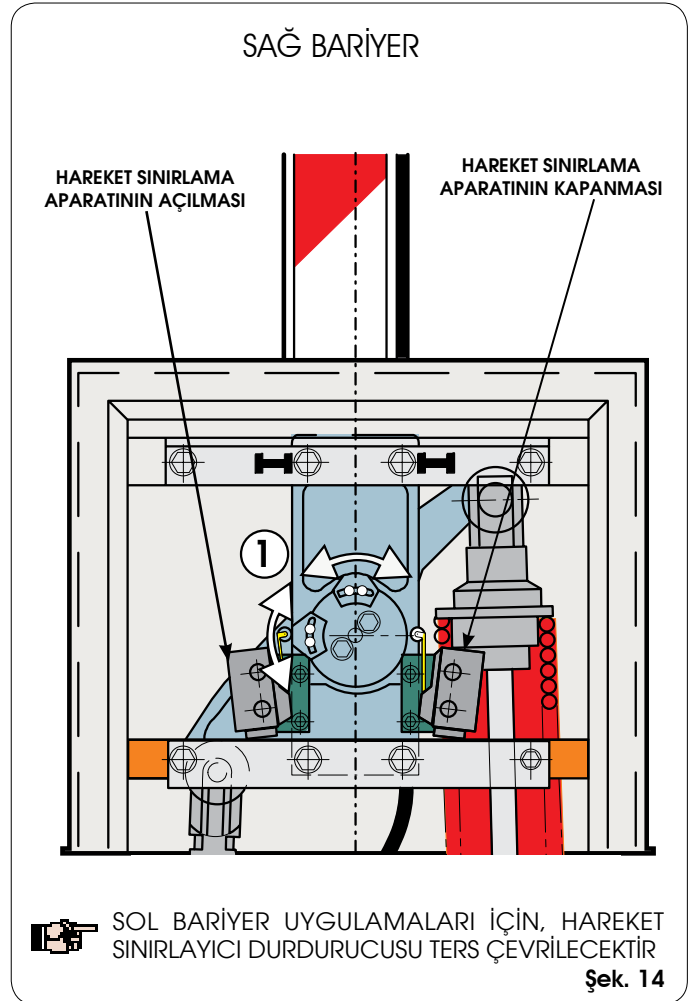
Şek. 13

5.4 HAREKET SINIRLAYICI YAVAŞLAMASININ AYARLANMASI



Uzunluğu 4 m'nin üzerinde olan kollar için, çok kısa bir yavaşlamam ayarlamamızı öneririz.

- 1) Hareket sınırlama aparatının kamlarını, iki alyan vidayı gevşeterek Şek. 4 ref. ①'de gösterildiği gibi ayarlayın. Yavaşlama açısını artırmak için, kamlı ilgili hareket sınırlama aparatının yanına getirin. Yavaşlama açısını azaltmak için, kamlı ilgili hareket sınırlama aparatından uzaklaştırın.
- 2) İlgili parametreleri ayarlayarak kontrol ünitesinin yavaşlama süresini ayarlayın.
- 3) Sistemin kilidini açın (bkz. böl. 7) ve hareket sınırlama aparatlarının, yay dengesinin ve iletilen kuvvetin ayarının doğru şekilde kaydedildiğini doğrulamak için birkaç işlevsel test gerçekleştirin.



SAĞ BARIYER

HAREKET SINIRLAMA APARATININ AÇILMASI

HAREKET SINIRLAMA APARATININ KAPANMASI

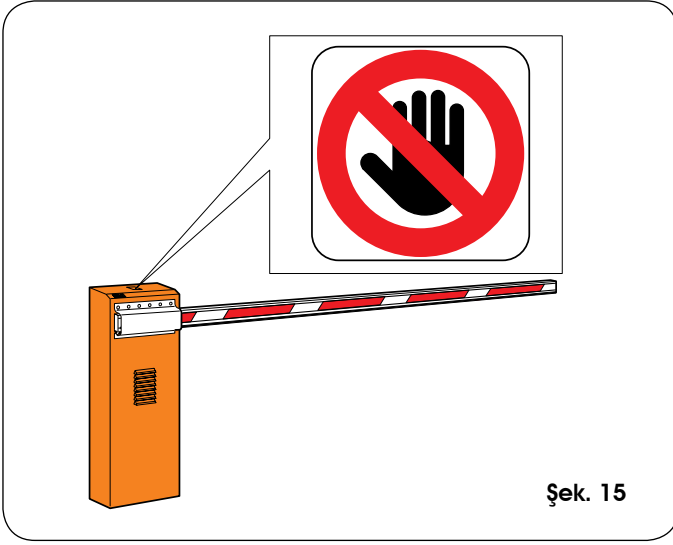


SOL BARIYER UYGULAMALARI İÇİN, HAREKET SINIRLAYICI DURDURUCUSU TERS ÇEVİRİLECEKTİR

Şek. 14

5.5 OTOMATİK SİSTEM TESTİ

Kurulumun ardından, gövdenin üst kısmına tehlike çıkartması yapıştırın. Otomatik sistemin ve sisteme bağlı tüm aksesuarların çalışma etkinliğini kontrol edin



Şek. 15



"Kullanıcı Kılavuzunu" bunun yanı sıra yürürlükteki kanunların gerektirdiği ve bariyerin doğru şekilde çalışmasını gösteren, potansiyel tehlike alanlarını belirten belgeleri müşteriye verin.

6 ELLE ÇALIŞTIRMA MODU

Bariyerin elektrik kesintisi veya otomatik sistem arızasından dolayı manuel olarak hareket ettirilmesi gerekirse, çözme aparatını verilen anahtar ile çalıştırın.

Verilen çözme anahtarı üçgen (Şek. 6 ref. ①) veya kişiselleştirilmiş (Şek. 6 ref. ② opsiyonel) olabilir.

- Çözme anahtarını kilide sokun ve Şek. 6'da gösterildiği gibi saat yönünün tersine bir tam tur çevirin .
- Bariyeri elle açıp kapatın.

7 NORMAL ÇALIŞMA MODUNA GERİ DÖNÜLMESİ

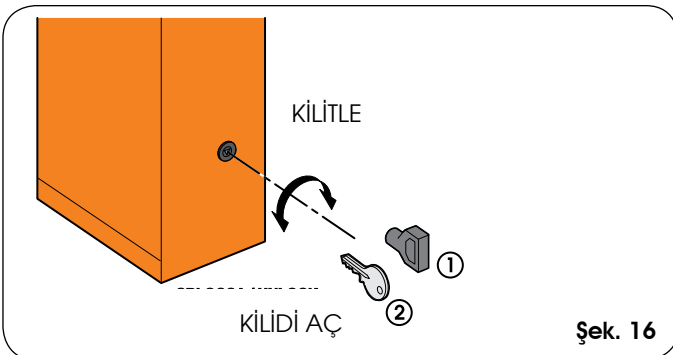
Manevra sırasında bariyerin kazara aktive edilmesini önlemek için, kilitleme sistemini devreye sokmadan önce sistemin gücünü kesin.

Üçgen çözme anahtarı (standart):

- anahtarı durana kadar saat yönünde çevirinve çıkarın (Şek. 6 ref. ①)

Kişiselleştirilmiş çözme anahtarı (opsiyonel):

- çıkarılabileceği noktaya gelene kadar anahtarı saat yönünde çevirin (Şek. 6 ref. ②).



Şek. 16

8 BAKIM

Aşağıda, bariyer etkinliğinin ve emniyetinin uygun bir seviyede olmasını sağlamak için gerekli olan prosedürleri belirttik.

8.1 ÖN KONTROLLER

At the times of maintenance, perform a visual control of the status of the barrier and a general cleaning of the system. Check the efficiency of the release devices and any illuminating devices.

8.2 EMNİYET APARATLARININ KONTROL EDİLMESİ

Ezilme önleyici sistemin doğru şekilde çalıştığını (bypass vidalarının düzenlemesi kıs. 5.) kontrol edin, ayrıca dengeleme yayının düzenlenmesinin doğru olup olmadığını da kontrol edin (kıs. 5.3).

8.3 YAĞ DOLDURMAK

Depodaki yağ miktarını düzenli olarak kontrol edin.

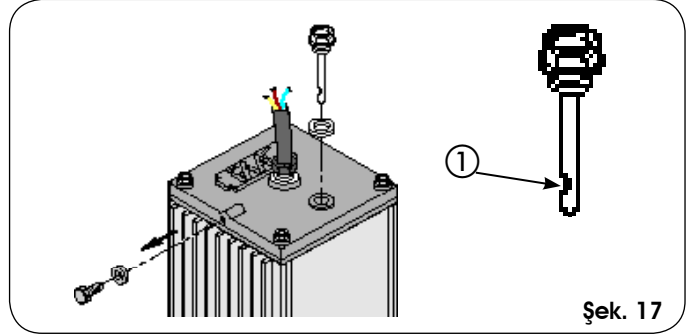
Düşük ila orta sıklıkta kullanım için yıllık kontrol yeterlidir;

Ağır görevler için, her 6 ayda bir kontrol edin.

Seviye kontrol kolu üzerindeki çentiğin altına düşmemelidir (Şek. 7 ref. ①).

Doldurmak için, doldurma tapasını (Şek. 7) çıkarın ve doğru seviyeye gelene kadar yağ doldurun.

FAAC HP OIL'den başkasını kullanmayın



Şek. 17

8.4 HAVA ALMA İŞLEMİ

Kolun hareketi yanlışsa, hidrolik sistemin havasının alınması gerekir. Prosedür:

- 1) Hava alma vidasının çıkarılmış olduğundan emin olun (Şek. 8)
- 2) Kolu elektriksel olarak aktive edin:
 - açılma sırasında, dengeleme yayına sahip pistonun hava alma vidasını hafifçe gevşetin ve yeniden sıkın (Şek. Ref. 33).
 - kapanma sırasında, dengeleme yayı bulunmayan pistonun hava alma vidasını hafifçe gevşetin ve yeniden sıkın (Şek. ref. 11).
- 3) Gerekliyse, doğru kol hareketini elde edinceye dek işlemi birkaç defa tekrar edin.

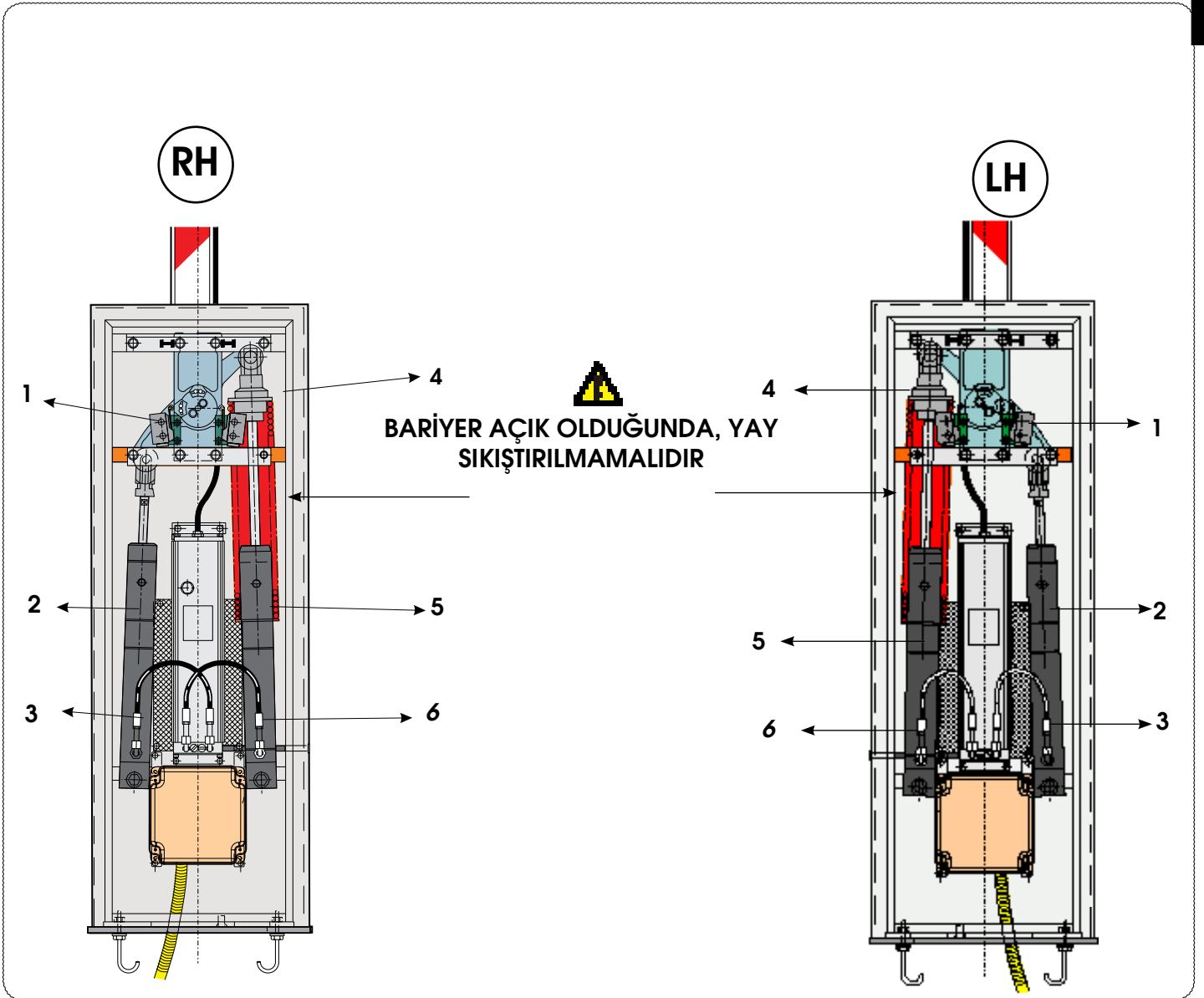
9 ONARIMLAR

Herhangi bir tamir işlemi için, FAAC'nin yetkili Tamir Merkezleri ile irtibat kurun.

10 SAĞ (SOL) VERSİYON BARIYERİN SOL (SAĞ) VERSİYONA DÖNÜŞTÜRÜLMESİ

Sağ (Sol) versiyon bariyerin Sol (Sağ) versiyona dönüştürülmesi prosedürü:

1. Bölüm 6'da gösterildiği gibi bariyeri çözün.
2. Kolu açılma pozisyonuna getirin ve Şek. 9, 10 veya 11'de gösterildiği gibi paketten çıkarın. Bölüm 7'de gösterildiği gibi bariyeri tekrar kilitleyin.
3. Kontrol ünitesindeki hava alma vidasını sıkın (Şek. 8).
4. Yay ayarlama halka somununu tamamen gevşetin (Şek. 18 ref. ④).
5. Besleme borularını (Şek. 18 ref. ③ ve ⑥) iki pistonundan ayırın ve rakorları takın.
6. İki pistonu (Şek. 18 ref. ② ve ⑤) üst ve alt bağlantılardan çıkarın ve külbütörü (Şek. 18 ref. a). Açılma hareketi sınırlayıcı mekanik durdurucusunun karşısına alarak ters çevirin.
7. Pinyon paketini çıkarın ve açılmada bariyeri Şek. 18'deki gibi ayarlamak için tekrar takın.
8. Bariyerin konfigürasyonuna göre (Sağ veya Sol) besleme borularını Şek. 18'de gösterildiği gibi takın. Kontrol ünitesi üzerindeki hareket sınırlayıcı konnektörlerini ters çevirin.
9. Hava alma vidasını kontrol ünitesinden sökün (Şek. 8) ve paragraf 8.2'de açıklandığı gibi hava alma işlemlerini gerçekleştirin.
10. Yayın dengesini paragraf 5.1'de belirtildiği gibi kontrol edin



Şek. 18

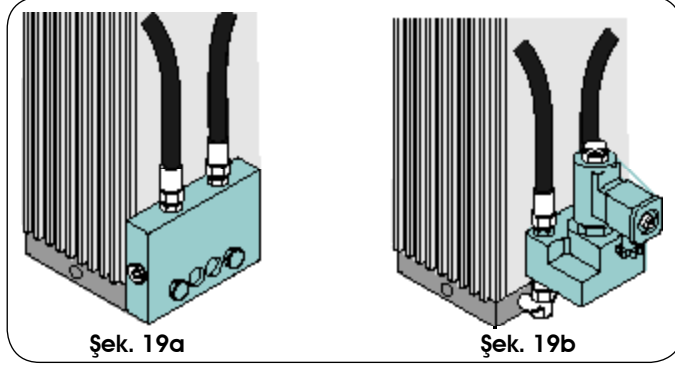
11 MEVCUT AKSESUARLAR

11.1 VANDALİZM ÖNLEYİCİ VALF (Şek. 19a)

Kol zorlanırsa hidrolik sistemi korur.

11.2 OTOMATİK EMNİYET SÜRGÜSÜ (Şek. 19b)

Elektrik kesintisi sırasında, otomatik acil durum çözme mekanizması size hidrolik kontrol ünitesi çözme koluna erişmeden kolu manuel olarak kaldırma imkanı verir. Hidrolik sistem kolun açılma pozisyonunda durdurulmasının garantisini verir.



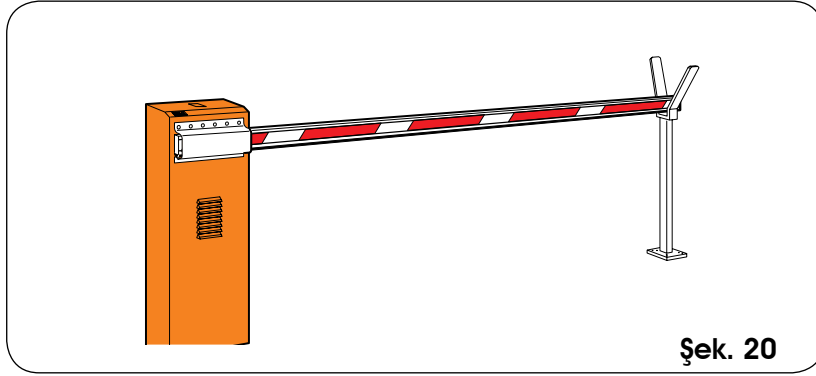
Şek. 19a

Şek. 19b

11.3 ÇATAL DESTEK

Çatal iki işleve sahiptir:

- Kapalı olduğunda kolun eğilmesini ve uç kısmı harici kuvvetler tarafından gerildiğinde yarılmamasını önler.
- Kapalı olduğunda kolun dinlenmesine izin verir ve böylece profilin aşağı doğru eğilmesini önler.



Şek. 20

Çatal desteği montaj plakasını yerleştirmek için, Şek. 2'ye bakınız, burada:

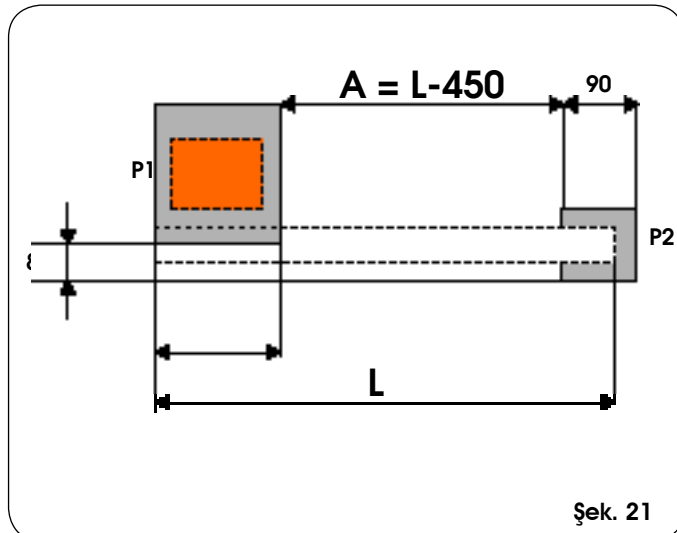
P1 = bariyer destek plakası

P2 = çatal destek montaj plakası

L = kol uzunluğu (mm)

A = temel plakaları arasındaki mesafe

Dikkat: Boyutlar mm cinsindedir..



Şek. 21